



## FICHA TÉCNICA

# APLICACIÓN AIRLESS

## 1. ASPECTOS GENERALES

Existen dos sistemas completamente diferenciados de transporte de producto en equipos airless:

### **Bombas de membrana:**

La presión para el transporte del material es creada por la pulsación de una membrana.

### **Bombas de pistón:**

La presión para el transporte de material es creada por pistones móviles (como en un motor)

La bomba de membrana es apreciada por sufrir poco desgaste y necesitar poco mantenimiento, mientras que la bomba de pistón se caracteriza por su alto rendimiento. Es importante respetar el largo mínimo de manguera indicado por el fabricante, ya que ésta iguala las pulsaciones.

## 2. TERMINOLOGÍA

### **Pulgada:**

Medida americana de longitud, igual a 2,54 cm, indica el tamaño de boquilla (diámetro de la perforación de la boquilla).

### **Malla:**

Anchura de malla de tamices, medida para el tamaño de partícula o granulometría; siendo: Cuanto más pequeño el valor, mayor el tamiz

### **Presión en reposo:**

Todo el sistema (máquina airless, manguera de presión, pistola) está sometido a la presión ajustada en el regulador de presión, con pistola en reposo.

### **Presión de trabajo:**

Al accionar la pistola, se ajusta en el regulador de presión una presión de trabajo (presión de aplicación), inferior a la anterior.

### **Filtro de presión:**

Filtro insertado en un alojamiento, en la zona de presión del equipo airless. Cuando el equipo está funcionando, el filtro siempre estará bajo presión.

### **Filtro de pistola:**

Filtro insertado en el mango de la pistola

### **Boquilla ajustable:**

El diámetro de boquilla puede ser ampliado o reducido (optimizado) mediante un pasador ajustable que entra en la abertura de la boquilla.

### **Denominación de boquillas:**

Si en una boquilla o en la documentación del fabricante se encuentra la indicación p.ej. "525", significa que las boquillas tienen un ángulo de pulverización de 50° (5) y una perforación de 0,025 pulgadas (25) (equivale a 0,64 mm).

## 3. INDICACIONES

Tenga en cuenta que se obtendrá un aspecto final óptimo empleando una boquilla con ángulo de pulverización ancho, es decir, entre 50° y 60°.

En sistemas de aplicación en los que la pintura aplicada se repasa posteriormente a rodillo, debe utilizarse un ángulo de pulverización más estrecho (30° ó 40°).

Pruebe el equipo primero con agua, ya que a menudo las válvulas de bola están bloqueadas en el tubo de absorción.

En bombas de pistón, lubrique la bomba periódicamente con aceite. Proteja todos los elementos que entren directamente en contacto con la pintura, frotándolos con un paño impregnado en aceite. Limpie el sistema concienzudamente después del uso, para evitar interrupciones no deseadas en el siguiente trabajo.

Emplee siempre al menos un filtro en el sistema (habitualmente el filtro de presión) para evitar tapones en la boquilla y las consiguientes alteraciones en el resultado.

En caso de paradas prolongadas del equipo, es recomendable frotar todos los elementos móviles de la bomba (válvulas de bola) con un aceite adecuado, para evitar que estén bloqueados en el próximo trabajo. Los fabricantes de renombre ofrecen actualmente un líquido para válvulas y juntas que mantiene móviles todas las piezas.



**PARÁMETROS PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS KEIM CON EQUIPOS AIRLESS**

<b>Producto KEIM</b>	<b>Filtro</b>	<b>Boquilla</b>	<b>Presión en reposo</b>	<b>Temperatura</b>
<b>Biosil</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 423	120 bar	40° C
<b>Concretal-Base</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 512	170 bar	
<b>Concretal-C*</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 423	110 bar	
<b>Concretal-Black</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 435	95 bar	
<b>Concretal-Lasur</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 512	> 170 bar	
<b>Concretal-W*</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 435	95 bar	
<b>Concretal-W-Grob*</b>	sin filtro	≥ 443	> 110 bar	
<b>Design-Lasur**</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 512	> 170 bar	
<b>Dolomitspachtel*</b>	sin filtro	≥ 443	> 110 bar	
<b>Ecosil-ME</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 423	120 bar	40° C
<b>Fondo blanco</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 421	90 bar	
<b>Fondo blanco antimanchas*</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 525	> 170 bar	
<b>Granital*</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 435	70 bar	
<b>Granital-Grob*</b>	sin filtro	≥ 443	> 100 bar	
<b>Innostar</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 421	80 bar	40° C
<b>Innotop</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 423	100 bar	40° C
<b>Innotop-Grob*</b>	sin filtro	≥ 443	> 100 bar	40° C
<b>Lignosil-Base/W</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 512	> 150 bar	
<b>Lignosil-Color</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 417	100 bar	
<b>Lignosil-Inco</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 417	80 bar	
<b>Lignosil-Verano</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 417	80 bar	
<b>LS-Pro*</b>	sin filtro	≥ 525	> 150 bar	
<b>Mycal-Top</b>	<b>50</b> mallas Pi	≥ 423	120 bar	40° C
<b>Optil</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 423	110 bar	
<b>Optil-Grob*</b>	sin filtro	≥ 443	> 100 bar	
<b>Soldalit (ME)</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 435	> 85 bar	
<b>Soldalit-Grob (ME)</b>	sin filtro	≥ 443	> 110 bar	
<b>Unikristalat*</b>	<b>30</b> mallas Pi	≥ 435	> 85 bar	

Los valores indicados en la tabla se refieren a un tipo de equipo determinado, por lo que se entenderán a título meramente orientativo.

Aviso: Con mayor ángulo de abanico pueden necesitarse mayores diámetros de boquilla.

Pi=Filtro de pistola. Las presiones indicadas se refieren a las boquillas concretas indicadas en la tabla.

\*no emplear bombas de membrana

\*\* Tonos metalizados con filtro de 50 mallas



**KEIM** ECOPAINT IBÉRICA S.L.

Octavio Lacante, 55 / 08100 Mollet del Vallès / Tel. +34 932 192 319 / Fax +34 932 191 455  
www.keim.com / info@keim.es